



SULLAIR SERIE 260

Compresores de aire portátiles de tornillo rotativo lubricado

Cumple con emisiones de nivel 3

7,36 m³/min a 6,9 bar — 260 cfm a 100 psig

5,66 m³/min a 6,9 o 10,3 bar — 200 cfm a 100 o 150 psi



ACERCA DE SULLAIR

Por más de 50 años, Sullair ha estado a la vanguardia de soluciones de aire comprimido. Fuimos de los primeros en implementar la tecnología de tornillo rotativo en nuestros compresores de aire. Y nuestras máquinas son famosas en todo el mundo por su legendaria durabilidad. A medida que la industria avanza, Sullair siempre estará en primera línea con gente de calidad, soluciones innovadoras y compresores de aire que están construidos para durar.

Sullair se fundó en Michigan City, Indiana, en 1965. Desde entonces, se ha venido expandiendo con una amplia red internacional para prestar servicio a los clientes en cada rincón del planeta. Sullair tiene oficinas en Chicago y plantas de fabricación en los Estados Unidos, China e India, todas ellas con la certificación ISO 9001 para asegurar las normas de calidad más altas en fabricación. Además, las instalaciones de Sullair en Suzhou y Shenzhen están certificadas en ISO 9001, ISO 14001 y OHSAS 18001.

Sullair es una compañía de Hitachi Group

CONFIABILIDAD. DURABILIDAD. DESEMPEÑO.

Estos son los pilares que definen la calidad de los compresores de Sullair. Es una promesa que cumplimos con cada máquina que fabricamos.

CONFIABILIDAD

Los clientes que han trabajado con Sullair han encontrado que los intangibles, cosas tales como la confianza y la tranquilidad, marcan toda la diferencia. Ellos trabajan cada día poniendo toda su fe en su equipo, así como también sabiendo que distribuidores comprometidos y el personal de Sullair los tienen cubiertos en cada paso del camino.

DURABILIDAD

Construidos para durar. Sin importar cómo los ponga a trabajar, los compresores de Sullair son de larga duración, impulsados por el diseño del legendario elemento de compresión. En plantas y talleres por todo el mundo, desde la construcción hasta la minería y más, usted encontrará compresores Sullair que han resistido el paso del tiempo, operando de manera consistente hoy tal como lo hicieron desde el primer día.

DESEMPEÑO

Sullair está innovando constantemente para mejorar el desempeño. Para nuestros compresores portátiles, esto significa máquinas diseñadas con características orientadas para ayudar a maximizar el potencial de su negocio, incluyendo lo siguiente:

- Diseños compactos para mayor facilidad en almacenamiento y maniobrabilidad
- Mayor eficiencia energética para maximizar el tiempo de operación
- Y nuestros compresores más grandes incluyen conexiones de acceso fáciles a fuentes externas de combustible, haciendo posible la operación a largo plazo

DISEÑADO PARA TRABAJAR

SULLAIR 260 Y 200H. CUMPLE CON LAS EMISIONES DE NIVEL 3

La serie 260 de Sullair está lista para ocuparse del trabajo más pesado. El diseño duradero y compacto presenta dos opciones de presión además del legendario elemento de compresión Sullair, motor turbocargado, tanque de combustible de 133 litros y más.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- El legendario elemento de compresión de Sullair
- Motor Kubota comprobado
 - Cumple con emisiones de nivel 3
 - Turbocargado para manejar altitudes elevadas
- Paquete de acero galvano-recocido para ayudarle a resistir ambientes extremos
- Tanque de combustible de 133 litros (35 galones), con más de 9 horas de uso
- Diseño compacto para maniobrabilidad y remolque fáciles
- Puertas de cierre con candado con cerrojos de traba para servicio y mantenimiento fáciles
- Luces traseras LED
- Caja de herramientas extra grande para transportar sus herramientas neumáticas Sullair
- Lubricante para todo tipo de clima AWF® para ayudar a mantener su compresor en funcionamiento en condiciones extremas

Disponible con o sin tren de rodaje

OPCIONES Y EXTRAS

- Indicador de mantenimiento del filtro de aire
- Elemento de seguridad del filtro de aire
- Paquete para clima frío
 - -29 °C a 52 °C (-20 °F a 125 °F)
- Paquete DLQ sin tren de rodaje
- Frenos eléctricos con frenos de estacionamiento
- Paquete completo de manómetros
 - Temperatura de descarga del compresor (CDT)
 - Tacómetro para el motor
 - Apagado por bajo nivel de combustible
 - Indicador de nivel de combustible



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PARA MÁS INFORMACIÓN, PÓNGASE EN CONTACTO CON SU DISTRIBUIDOR LOCAL AUTORIZADO DE SULLAIR.

MODELO	260 T3	200H T3
DESEMPEÑO		
Caudal real <i>m³/min (cfm)</i>	7,36 (260)	5,66 (200)
Presión nominal <i>bar (psig)</i>	6,9 (100)	10,3 (150)
Rango de presión <i>bar (psig)</i>	5,5 - 8,6 (80-125)	5,5 - 12,1 (80-175)
Horas de operación	9,1	
Máx. altitud operativa <i>m (ft)</i>	3657 (12.000)	
MOTOR		
Marca y modelo (<i>nivel de emisiones</i>)	Kubota V3307 (T3)	
Cilindros	4	
Velocidad operativa <i>rpm</i>	2570	
Potencia disponible <i>kW (bhp)</i>	55,4 (74,3)	
Capacidad de aceite de motor <i>l (qts)</i>	11,2 (11,84)	
Capacidad del tanque de combustible <i>l (gal)</i>	133 (35)	
Voltaje de sistema eléctrico	12	
Clasificación de la batería <i>CCA</i>	760	
COMPRESOR		
Válvulas de servicio, N°./tamaño <i>mm (in)</i>	2/19 (3/4)	
Capacidad de aceite del compresor <i>l (gal)</i>	18,9 (5)	3 (11,36)
PAQUETE DPQ		
Peso de trabajo, <i>kg (lbs)</i>	1284 (2830)	1229 (2710)
Peso seco, <i>kg (lbs)</i>	1134 (2500)	1080 (2380)
Largo <i>mm (in)</i>	3637 (143)	
Ancho <i>mm (in)</i>	1626 (64)	
Altura <i>mm (in)</i>	1653 (65)	
Máxima velocidad de remolque <i>km/h (mph)</i>	89 (55)	
Tamaño de los neumáticos	ST205/75D15	
PAQUETE DLQ		
Peso de trabajo, <i>kg (lbs)</i>	1168 (2575)	1114 (2455)
Peso seco, <i>kg (lbs)</i>	1018 (2245)	964 (2125)
Largo <i>mm (in)</i>	2325 (92)	
Ancho <i>mm (in)</i>	1224 (48)	
Altura <i>mm (in)</i>	1335 (53)	